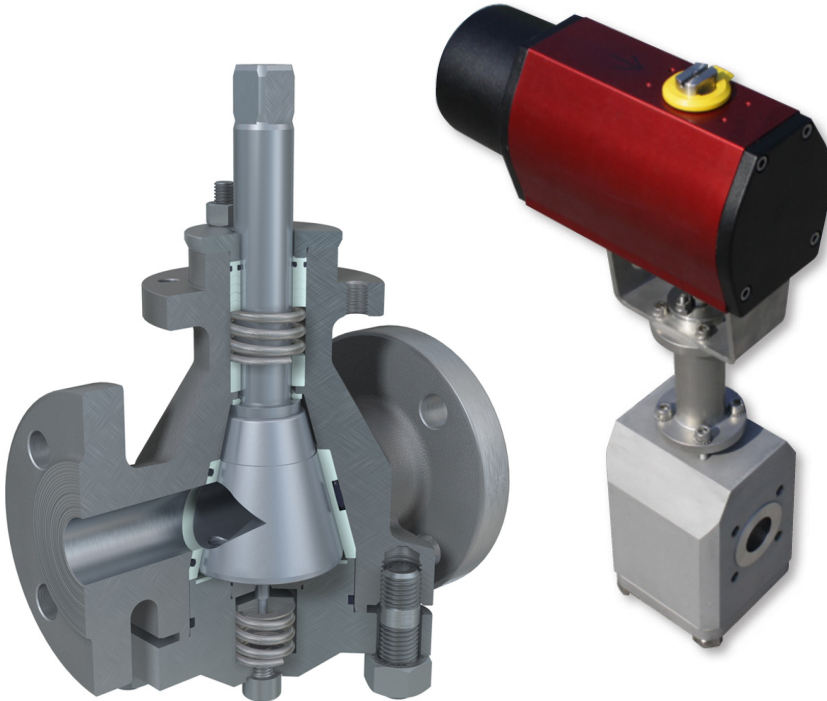


## Säätöventtiili

Varibell

EPC



 **Varibell®**

- laaja säätöalue 1:10 000
- helppo huoltaa
- kaasut, nesteet, höyry, tahmeat ja kuluttavat aineet, kryogeeniset nesteet
- myös PFA vuoratut sisäosat
- täysiaukkoisen - olematon painehäviö
- suurin KVS-arvo

### Tuotekuvaus

Varibell venttiilin säätö perustuu kellonmuotoisen säätöosan kiertävään liikkeeseen. Säätöosaan on koneistettu pisaran muotoiset aukot sisääntulolle ja ulosmenolle. Näin aikaansaadaan kaksiosainen painehäviö ja samalla kaksivaiheinen säätöominaisuus. Suurena etuna on sisäosien vaivaton vaihto ilman toimilaitteen purkua. Venttiilin suurimpina etuina ovat laaja säätöalue (1:10 000) sekä huomattavasti isompi Kv-arvo kuin muilla. Myös säätötarkkuus on todettu olevan erinomainen.



### Referenssit

*Neusiedler Papierfabrik, Itävalta:*  
Kalsiumkarbonaatin annosteluun käytössä 3 kpl DN25 VG. Laaja ja tarkka asennussuhde

*Erdölchemie, Saksa:*  
Hydraation säätöventtiili, laaja säätöalue tarpeellinen

*Patria Paper, Ranska:*  
Suodatinnesteen säätöventtiili, laaja säätöalue tarpeellinen

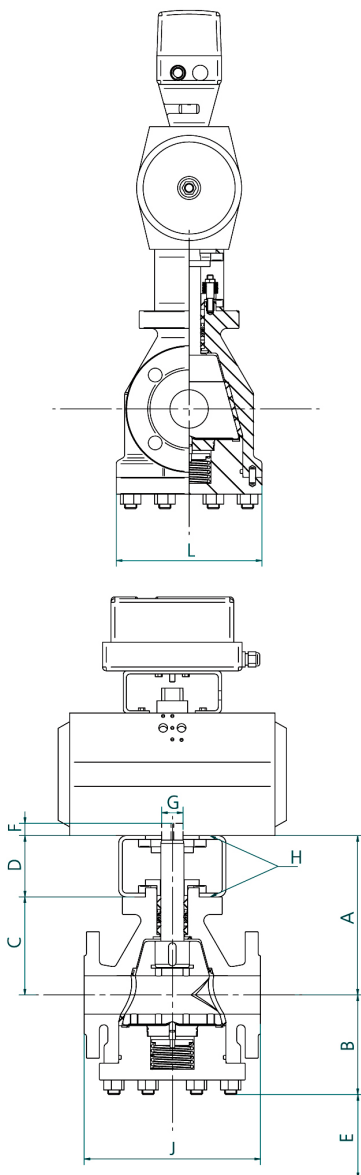
*Biogal Pharmabetireb, Unkari:*  
Lipeän säätöventtiili, käymisprosessin pH-arvon säätämiseen. Laaja säätöalue tarpeellinen

*Borealis Kunststoffhersteller, Itävalta:*  
Etyleenin säätö. DN100 malli VG

## Tekniset tiedot

- Koot: • DN15 ... 150 ( DIN/EN ), 1" ... 4" ( ANSI )
- Paineluokka: • PN 40 ... 400
- Kvs-arvot: • DN150 KVS = 1700, DN100 KVS = 700, DN80 KVS = 445, DN50 KVS = 185, DN40 KVS = 140, DN25 KVS = 33, DN15 KVS = 13, DN15VE KVS = 5, • pienille virtauksille KVS = 0,0001
- Tiiveys: • 0,01 % KVS-arvosta vakiona
- Materiaalit: • haponkestävä teräs, Duplex, Hastelloy C-276, Monel, Titaani ja muut erikoismateriaalit  
• tiivistemateriaalit PTFE, Viton, EPDM, Perlast, Aflas, Grafiitti  
• muut materiaalit vaihtoehtoisena  
• kovapinnoitteet kuluttaville aineille
- Toimilaite: • sähkötoimilaite, pneumaattinen toimilaite, hydraulinen toimilaite, käsikäyttöinen, nopeatoiminen servomoottori
- Pinnoitukset ja pintakäsittely: • eri pinnoitustekniikalla parannetaan pintojen kovuutta:  
- Kolsterointi = 1000 - 1200 HV  
- TRD = 3000 - 4500 HV
- Hyväksynät: • CE / PED, ATEX ( IIC 2G ja D ), SIL 2, TA-Luft, Gost, Marine-hyväksynät  
DNV / RS / ABS / BV / LR

## Mittakuva



DIN		A	B	C	D*)	E	F	G	H	J	PAINO
DN	L										KG
15VE	130	123	73	63	60	80	16	10(17)	F07	95	5,3
25	160	151	86	91	60	80	16	17	F07	115	11,8
40	200	170	110	110	60	100	16	17	F07	150	27,9
50	230	208	128	128	80	120	22	22	F10	178	40,5
80	310	225	180	150	80	160	25	22(27)	F10	250	78,3
100	350	242	180	162	80	190	37	36	F14	325	116,5
150	480	262	180	162	100	190	37	36	F16	412	130

\*) ... prosessissa yli +250 °C = + 150 mm jatkokaralla varustettu Varibell

ANSI		A	B	C	D*)	E	F	G	H	J	PAINO
NPS	L										KG
1"	196,9	151	86	91	60	80	16	17	F07	115	11,8
1½"	235	170	110	110	60	100	16	17	F07	150	27,9
2"	226,7	208	128	128	80	120	22	22	F10	178	40,5
3"	317,5	225	180	150	80	160	25	22(27)	F10	250	78,3
4"	368,3	242	180	162	80	190	37	36	F14	325	116,5

\*) ... prosessissa yli +250 °C = + 150 mm jatkokaralla varustettu Varibell

DIN		PN	A	B	C	D*)	E	F	G	H	J	PAINO
DN	L											KG
25	230	63 - 160	150	113	91	60	100	16	17	F07	140	14
40	260	63 - 160	159	183	99	60	100	16	17	F07	170	30
50	300	63, 100	208	154	128	80	120	22	22	F10	195	50

\*) ... prosessissa yli +250 °C = + 150 mm jatkokaralla varustettu Varibell

**Säätö**